

ASD Postforming

Teknik Veri Tablosu

| Özellikler | Test Metodu | Özellik veya Nitelik | Birim (max or min) | Değerler | |
|--|----------------|-------------------------------------|---------------------------------|--|--------|
| | | | | HGP | VGP |
| Yüzey Kalitesi | | | | | |
| Yüzey Kalitesi | EN-438-3 | Kir, Leke v.b. Yüzey Kusurları | mm ² /m ² | ≤1 | |
| | | Lifler, Lif Çıkıntıları ve Çizikler | mm ² /m ² | ≤10 | |
| Boyutsal Toleranslar | | | | | |
| Boyutsal Toleranslar | EN 438-2.5 | Kalınlık Toleransı | mm | 0,5<t<1,0mm:±0,10 mm 1,0<t<2.0 mm: +/-0,15 mm | |
| | EN 438-2.6 | Uzunluk ve Genişlik (b) | mm | +10/-0 | |
| | EN 438-2.7 | Kenarların Doğruluğu (b) | mm/m | ≤1,5 | |
| | EN 438-2.8 | Gönyeden Sapma | mm/m | ≤1,5 | |
| | EN 438-2.9 | Düzlemsellik (a) | mm/m | ≤60 | |
| Genel Özellikler | | | | | |
| Yüzey Aşınma Mukavemeti | EN 438-2.10 | Aşınma Değeri | Devir | ≥ 350 | ≥150 |
| Kaynayan Suya Daldırma Mukavemeti | EN 438-2.12 | Görünüm-Parlak Yüzeyler | Derece (min) | 3 | |
| | | Görünüm-Diğer Yüzeyler | Derece (min) | 4 | |
| Su Buharına Mukavemet | EN 438-2.14 | Görünüm-Parlak Yüzeyler | Derece (min) | 3 | |
| | | Görünüm-Diğer Yüzeyler | Derece (min) | 4 | |
| Kuru Sıcaklığa Mukavemet (160°C) | EN 438-2.16 | Görünüm-Parlak Yüzeyler | Derece (min) | 3 | |
| | | Görünüm-Diğer Yüzeyler | Derece (min) | 4 | |
| Islak Sıcaklığa Mukavemet (100°C) | EN 12721 | Görünüm-Parlak Yüzeyler | Derece (min) | 3 | |
| | | Görünüm-Diğer Yüzeyler | Derece (min) | 4 | |
| Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Denge | EN 438-2.17 | Kümülatif Boyutsal Değişim | Boyuna(%) | ≤ 0,55 | ≤ 0,75 |
| | | Kümülatif Boyutsal Değişim | Enine(%) | ≤ 1,05 | ≤ 1,25 |
| Küçük Çaplı Bilye Çarpmasına Mukavemet | EN 438-2.20 | Yaylanma Kuvveti | N | ≥ 20 | ≥ 15 |
| Büyük Çaplı Bilye Çarpmasına Mukavemet | EN 438-2.21 | Düşme Yüksekliği | mm | ≥ 800 | ≥ 600 |
| | | Zedeleme Çapı | mm | ≤ 10 | ≤ 10 |
| Gerilme Altında Çatlamaya Dayanım | EN 438-2.23 | Görünüm | Derece (min) | 4 | |
| Çizilmeye Mukavemet | EN 438-2.25 | Görünüm | Derece (min) | 2 | 2 |
| Leke Oluşumuna Dayanım | EN 438-2.26 | Görünüm-Grup 1&2 | Derece (min) | 5 | |
| | | Görünüm-Grup 3 | Derece (min) | 4 | |
| Işığa Karşı Renk Solmazlık (Xenon-arc) | EN 438-2.27 | Kontrast | Gri Skala Derecesi | 4-5 | |
| Biçimlendirilebilirlik (HGP – VGP) | EN 438-2.31-32 | Yarıçap | L(Lif Yönüne Paralel) mm | ≤ 10 x Laminat Nominal Kalınlık | |
| | | Yarıçap | T (Lif Yönüne Dik Aç) mm | ≤ 20 x Laminat Nominal Kalınlık | |
| Kabarma Mukavemeti | EN 438-2.33-34 | Kabarma Zamanı | Saniye-Nominal Kalınlık<0,8mm | ≥ 10 | |
| | | Kabarma Zamanı | Saniye-Nominal Kalınlık≥0,8mm | ≥ 15 | |
| Yoğunluk | EN ISO 1183 | Yoğunluk | g / cm ³ (min) | ≥1,35 | |
| Formaldehit Emisyonu | EN 717-2 | Gaz Analizi | mg/(m ² *h) | E1 | |
| | | Sınıflandırma | Derece | A1 | |