

ASD Metaller

Teknik Veri Tablosu

Özellikler	Test Metodu	Özellik veya Nitelik	Birim (max or min)	Değerler	
				MTS / MTP / MTF	MCS / MCF
Yüzey Kalitesi					
Yüzey Kalitesi	EN-438-8	Kir, Leke v.b. Yüzey Kusurları	mm ² /m ²	≤1	
		Lifler, Lif Çıkıntıları ve Çizikler	mm ² /m ²	≤10	
Boyutsal Toleranslar					
Boyutsal Toleranslar	EN 438-2.5	Kalınlık Toleransı	mm	0,5≤t≤1 : +/-0,15	2,0≤t<3,0:±0,25
				1,0<t<2,0 : +/-0,18	3,0≤t<5,0:±0,40
				-	5,0≤t<8,0:±0,50
				-	8,0≤t<12,0:±0,70
				-	12,0≤t<16,0:±0,80
				-	16,0≤t<20,0:±0,90
				-	20,0≤t<25,0:±1,00
	EN 438-2.6	Uzunluk ve Genişlik	mm	+10/-0	
	EN 438-2.7	Kenarların Doğruluğu	mm/m	≤1,5	
	EN 438-2.8	Gönyeden Sapma	mm/m	≤1,5	
EN 438-2.9	Düzlemsellik	mm/m	≤100	2,0≤t<6,0:≤8 6,0≤t<10:≤5 10,0≤t:≤3	
Genel Özellikler					
Kaynayan Suya Daldırma Mukavemeti	EN 438-2.12	Core Delamination	Pass or fail	Pass	
Su Buharına Mukavemet	EN 438-2.14	Görünüm	Derece (min)	3	
Dimensional stability at elevated temperature	EN 438-2.17	Kümülatif Boyutsal Değişim t<2 mm	Boyuna(%)	≤ 0,75	-
		Kümülatif Boyutsal Değişim t<2 mm	Enine(%)	≤ 1,25	-
		Kümülatif Boyutsal Değişim 2≤t<5 mm	Boyuna(%)	-	≤ 0,4
		Kümülatif Boyutsal Değişim 2≤t<5 mm	Enine(%)	-	≤ 0,8
		Kümülatif Boyutsal Değişim t≥5	Boyuna(%)	-	≤ 0,3
		Kümülatif Boyutsal Değişim t≥5	Enine(%)	-	≤ 0,6
Büyük Çaplı Bilye Çarpmasına Mukavemet	EN 438-2.21	Zedeleme Çapı 2≤t<6	mm	h 1400/ d≤10	
		Zedeleme Çapı t≥6	mm	h 1800/ d≤10	
Gerilme Altında Çatlamaya Dayanım	EN 438-2.23	Görünüm	Derece (min)	4	-
Yüzey Çatlamasına Mukavemet	EN 438-2.24	Görünüm	Derece (min)	-	4
Çizilmeye Mukavemet	EN 438-2.25	Görünüm	Derece (min)	1	
Leke Oluşumuna Dayanım	EN 438-2.26	Görünüm Grup 1&2	Derece (min)	4	
		Görünüm Grup 3	Derece (min)	4	
Işığa Karşı Renk Solmazlık (Xenon-arc)	EN 438-2.27	Kontrast	Gri Skala Derecesi	4	
Eğilme Modülü	EN ISO 178	Gerilme	Mpa (min)	-	9000
Eğilme Mukavemeti	EN ISO 178	Gerilme	Mpa (min)	-	80
Yoğunluk	EN ISO 1183	Yoğunluk	g / cm ³ (min)	≥ 1,35	
Formaldehit Emisyonu	EN 717-2	Gaz Analizi	mg/(m ² *h)	0,5	
		Sınıflandırma	Derece	E1	